ВО ИМЯ ЖИЗНИ

КАСКА... Легендарная солдатская каска. Сколько жизней спасла она! Нелегко досталось ее создание лысьвенцам.

Мне вспоминается война: суровые лица металлургов, напряженный труд по двенадцать часов, без выходных; руководители завода на рабочих местах далеко за полночь, а то и совсем без сна, инженерно-технические работники цеха часто на казарменном положении, как требовала обстановка. А еще тревога за близких на фронте, за судьбу Родины...

Завод увеличил выпуск касок, но надо было освоить производство металла для них. Ведь сталь варили в Мотовилихе, прокатывали в Нытве, а листы изготовляли на нашем заводе. И вот мартеновцы одержали победу — сварили свою сталь для касок.

На заводе появились первые лауреаты Государственной премии — начальник технического отдела завода И. П. Ястребов (сейчас ответственный работник ЦК КПСС), начальник мартена А. Я. Пашкевич, талантливый конструктор А. И. Филин и начальник жестепрокатного цеха А. И. Кривилев. С большой благодарностью вспоминают лысьвенцы этих людей.

Однако жизнь военной поры предъявляла все новые требования. Сталинградский завод прекратил выпуск касок, и нашему предприятию повысили план. Выполнять его надо было во что бы то ни стало. Пришлось снова думать о сокращении цикла производства касок, и в новаторский поиск включились технологи.

А. П. Асанов предложил штамповку двух ростов шлемов производить за один прием, изменив размер заготовок для них. Главный инженер завода А. И. Трегубов уже торопил с внедрением нововведения: для выполнения повышенного плана пришлось занять прессы в другом цехе, который по этой причине мог сорвать свой не менее важный заказ.

Хочу отметить, что этот руководитель смело и оперативно решал вопросы. Он дал задание выдать чертежи в оригинале, позвонил в инструментальный цех, чтобы по ним изготовили опытный штамп за одну ночь. И задание было выполнено!

Можно привести множество примеров, как технологи, руководители предприятия шли на риск, «выжимали» все из оборудования, инструмента, даже самого металла, заставляя все работать на максимальных пределах.

Немало зависело в ту тяжелую годину и от правильной организации производства. Одним из сложнейших был участок штамповки касок. Умело руководил сменой мастер штамповочного отделения Г. И. Счастливцев. В социалистическом соревновании этот коллектив часто получал переходящее Красное знамя цеха.

Как светлели лица исхудавших, усталых рабочих, когда мастер ежедневно в начале смены выносил из конторки знамя и вывешивал его на самом видном месте! Чувство гордости за свой труд охватывало их, каждому хотелось еще больше сделать для фронта.

Все, от мала до велика, приближали Победу над врагом. Дорогой ценой она досталась. И тем дороже нам с каждым днем имена тех, кто ковал ее.

В. ПЛАСТИНИНА, ветеран труда, бывший технолог техотдела ЛМЗ.